

Nombre: Mikio Tanabe
E-mail: **mikio.tanabe@upq.mx**

ESCOLARIDAD:

Título: **Maestría en Ciencia, diciembre 2000**
Escuela: Western Illinois University, Macomb Illinois
País: Estados Unidos de América
Grado: **Maestría en Ciencia: Sistemas de Ingeniería de Manufactura** (enero 1999 - diciembre 2000)
Calificación: GPA (Grade Point Average): 4.00/4.00 = Promedio: A, 10.0

Título: **Licenciatura en Ciencia, marzo 1995**
Escuela: Yamaguchi University, Ube Yamaguchi
País: Japón
Grado: **Ingeniería en Eléctrica y Electrónica** (abril 1991 - marzo 1995)

MANEJO DE SOFTWARE:

Delcam, SolidWorks, Autodesk Inventor, Autodesk Moldflow Adviser, EdgeCAM, AutoCAD, VISI-series-CADCAM, NX, Unigraphics, PROMODEL, MATLAB, Electronic Workbench, PLC-LOGO, PLC-Siemens-SIMATIC, PLC-FESTO-FEC, Minitab, MS Office.

ESTUDIOS OBTENIDOS:

Control de Calidad en Procesos de Manufactura (QC):

ISO 9001:2002 / QS-9000 / TS-16949.
Diseño de Experimentos (Design Of Experiments: **DOE**)
Control de Procesos Estadísticos (Statistical Process Control: **SPC**).
Administración de Calidad Total (Total Quality Management: **TQM**).
Manufactura Esbelta (Lean Manufacturing - Toyota Production System: **TPS**).

Diseño Asistido por Computadora (CAD)

AutoCAD 2D (Diseño mecánico) y **3D** (Diseño ensamblado y explotado, Render, Solview, Soldraw).
Cursos Básicos y Avanzados de **AutoCAD** para sector productivo.
Visi-series-CADCAM: 3D - Diseño y Simulación de Maquinado.

Manufactura Asistida por Computadora (CAM):

Simulación Operacional en Manufactura tales como barrenar, perforar y cortar con **EdgeCAM V.12.0** y **Unigraphics V.13**.
Operaciones de Maquinado y Fresado con máquina inglesa: **Boxford Duet, VMC 300 y Turnmaster**.

Control Numérico por Computadora (CNC)

Códigos G y M. Programación. Pasos y conceptos de operaciones: Desbaste y Acabado.
Aplicaciones de Herramientas para maquinado y fresado.

Manejo de Operaciones y Producción (POM):

Distribución de Logística y Procesos con el software: **PROMODEL**.
Solución a Cuellos de Botella. Implementos en Planeación de Automatización.

EXPERIENCIAS LABORALES:

- Periodo: **De octubre del 2007 a la presente**
Lugar: **Universidad Politécnica de Querétaro**
Puesto: **Profesor de Tiempo Completo**
Responsabilidades: **En la Carrera de Ingeniería en Procesos de Manufactura Avanzada:**
Automatización
Automatización de Procesos (PLC's SIEMENS)
Automatización Industrial
CAM (Software: EdgeCAM)
Diseño de Experimentos (Design Of Experiments: **DOE**)
Diseño para Ensamble y Manufactura DFMA (CAD-Motion Simulation)
Estancia I
Estancia II
Estadía
Fundamentos de Electricidad
Fundamentos de Electrónica
Hidráulica y Electro-Hidráulica
Ingeniería de Plásticos
Mecatrónica
Neumática y Electro-Neumática
Sistemas Neumáticos e Hidráulicos
Tecnologías de Soporte en Diseño y Manufactura (CAM-CNC)
- Periodo: **De agosto del 2007 a abril del 2009**
Lugar: **Universidad Autónoma de Querétaro – Campus San Juan del Río**
Puesto: **Profesor de Asignatura**
Responsabilidades: **En el programa de la Maestría en Ingeniería de Calidad (Facultad de Ingeniería):**
Control de Procesos Estadísticos (Statistical Process Control: **SPC**)
Diseño Robusto (Robust Design. **RD**)
Diseño de Experimentos (Design Of Experiments: **DOE**)
Evaluación de Sistema de Medición (Measurement System Analysis: **MSA**)
Introducción a la Calidad
Sistemas de Gestión de Calidad (**ISO 9001:2000**)
- Periodo: **De septiembre del 2002 a enero del 2007**
Lugar: **Universidad Tecnológica de San Juan del Río**
Puesto: **Profesor de Tiempo Completo Asociado "C" en la Carrera de Procesos de Producción**
Responsabilidades: **En la Carrera de Procesos de Producción:**
Matemáticas I, II, III
Física
Estadística
Electrónica
Electricidad y Electrónica
Metrología
Calidad
Automatización y Robótica
Sistema Hidráulico
Sistema Neumático
PLC (Programmable Logic Control)
Dibujo Industrial con AutoCAD
Diseño y Manufactura Asistida por Computadora (CAD/CAM)
CNC (Control Numérico por Computadora)
Tecnología de la Fabricación

En la Carrera de Mantenimiento Industrial:

Electrónica Industrial
Electrónica

En la Carrera de Sistemas de Gestión de Calidad:

Diseño de Experimentos (D.O.E.)

Periodo: **De septiembre del 2001 a junio del 2002**
Lugar: **Tyrsa Troquelados y Maquinados S.A. de C.V.**
Puesto: **Gerente de Control de Calidad**
Responsabilidades: **Trabajo desempeñado: En la planta Maquinados que fabrica auto partes de metal, encargado de implementar el Sistema QS-9000, obteniendo el mejoramiento de los siguientes 3 elementos de la Norma.**

Para el elemento 4.9: Control del Proceso:

- Instalación del Sistema de identificación de material en proceso y de material defectuoso, para controlar el flujo de productos en piso de la planta.
- Diseño de instrucciones de montaje de cada producto para reducir el tiempo de montar las herramientas de maquinaria.
- Solución a cuellos de botella a través de estudio de tiempos y movimientos de cada operación e información de carga de maquinaria.
- Implementación de ayudas visuales de características especiales sobre cada máquina para la reducción de productos defectuosos dentro de la operación.

Para el elemento 4.15: Manejo, almacenamiento, empaque, preservación y entrega

- Implementación de formatos de inventarios y notificación de entrada y salida de materia prima y producto terminado.
- Instalación de códigos para un óptimo manejo de herramientas en el almacén.

Para el elemento 4.20: Técnicas Estadísticas

- Implementación de gráfica X-R, X-Rm, P, nP, C, U, gráfica de arcóiris.,

Para el mejoramiento del control de producción, maneje cotización de producto nuevo, plan de compras de materia prima, desarrollo de control de medidas de producto nuevo, layout de la planta, cálculo de velocidad de corte y revolución de maquinados.

Periodo: **De julio del 2000 a Octubre del 2000**
Lugar: **Panasonic - División de Motores Industriales en Osaka, Japón.**
Puesto: **Programa Interno (Internship Program)**
Responsabilidades: **Completando los programas R&D (investigación y desarrollo) con el producto: Servomotor AC Digital y su operador.**

Periodo: **De agosto de 1999 a mayo del 2000**
Lugar: **Western Illinois University, Macomb Illinois, USA,**
Puesto: **Asistente Graduado en el Departamento de Ingeniería Industrial en Manufactura.**
Responsabilidades: **Como un asistente en las clases:**

- Asistente de enseñanza para estudiantes de licenciatura en el Diseño Apoyado por Computadoras (Computer Aided Design: CAD) con el AutoCAD.
- Asistente de enseñanza en la clase de maestría de Manufactura Apoyada por Computadora (Computer Aided Manufacturing: CAM) con el paquete Unigraphics para Simulaciones Operacionales de Manufactura.

- Periodo: **De abril de 1995 a junio de 1998**
- Lugar: **Compañía de Construcciones Eléctricas Hiramoto en Japón.**
- Puesto: **Apoyo Técnico de Construcciones Eléctricas**
- Responsabilidades: **Proporcionando mis servicios en las siguientes áreas de construcciones:**
- Servicios para la Compañía Química Asahi Kasei:**
- Trabajo desempeñado como jefe de una planta química de amonio.
 - Instalación de sistemas de presión, nivel y temperatura para distribuir químicos.
 - Instalación de Controles de Presión de Aire y Sistemas de Control de Cableado de Electricidad en máquinas de medidas de precisión.
- Servicios para la Escuela Médica de la Universidad de Aichi Gakuin:**
- Estimación de costos en construcción e implementación de su mantenimiento.
 - Determinación de planes en la construcción en sistemas AGV para la distribución automática de archivos médicos.
- Servicios para la Subestación Eléctrica en la provincia de Okayama:**
- Establecimiento de alto voltaje en cableado de 3 fases de electricidad con un voltaje de 100,000 a 500,000 voltios proporcionando energía eléctrica estable.
 - Ajuste de conexiones bajo tierra durante la construcción de los cimientos.
 - Instalación de 36 postes eléctricos de 250 pies de alto.
- Servicios para Compañía de Producción de Energía por medio de Carbón en Shimane:**
- Instalación de cableado de electricidad de alto voltaje de 600 a 6,600 voltios para controlar los cinturones transportadores de carbón.
- Servicios para la Compañía de Motores Mitsubishi y la Compañía de Acero Kawasaki:**
- Conexión de cables a 5 cuartos de control para instalar nuevos paneles digitales.
- Servicios para la Compañía Química Mitsubishi:**
- Construcción De Sistemas de Seguridad para prevenir accidentes ocasionados por la reacción en cadena de químicos.
- Servicios para al Edificio de Oficinas Públicas de Okayama:**
- Construcción de sistemas LAN para hacer las comunicaciones más eficientes.
- Servicios para la Planta Incineradora en la provincia de Okayama:**
- Instalación de sistemas de monitoreo para proteger la planta de alguna emergencia.
- Servicios para la Compañía Fujitsu y Compañía Química Japonesa de Nihon-Zeon Chemical Co, Ltd.:**
- Instalación de una máquina de purificación de CD-ROM para producir disquetes.
- Servicios para la Compañía Química Daicel:**
- Equipamiento de tableros digitales y sistemas de alterna para emergencias.